ARCELORMITTAL NIPPON STEEL INDIA LTD.

GAT NO. 740, PUNE NAGAR ROAD
SANASWADI, PUNE 412 208, INDIA.
PH.+912137667878 FAX +912137667602

MILL TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3.1
INV NO:-

DATE :- 17/10/2024

NAME AND ADDRESS OF MANUFACTURER

ARCELORMITTAL NIPPON STEEL INDIA LTD.
GAT NO. 740, PUNE NAGAR ROAD
SANASWADI, PUNE 412 208, INDIA.
PH.+912137667878 FAX +912137667602

TO,
KONSORCJUM STALI S.A.
42-400 Zawiercie UL,Paderewskiego 120,
Poland Nip 522-00-04-379
Zawiercie

Commodity Description PRIME PRE PAINTED GALVANIZED STEEL COILS

Sr. No.	Coil No.	SIZE		Color	Net Weight (MT)	Length	Grade	Heat No	Zinc Coating 100 GSM Specified	CHEMICAL COMPOSITION & MECHANICAL PROPERTIES(Substrate)									
		Thick (mm)	Width (mm)							C%	Si%	MN%	S%	P%	AL%	TS (Mpa)	ELON %	BENT TEST	IMPACT TEST
										0.150MAX	0.060 MAX	0.600MAX	0.035MAX	0.030MAX	0.080MAX	270 - 500 Max	22 MIN	OK	OK (KG/CM2)
1	0168SJ001T	0.38	1250	RAL9006	5.270	1610	DX51D	NSZU2463	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0120	0.0300	363	26	OK	OK
2	0169SK004T	0.38	1250	RAL6005	4.845	1397	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0160	0.0410	370	26	OK	OK
3	0998SJ004T	0.38	1250	RAL6005	5.185	1502	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK
4	1769SJ004T	0.38	1250	RAL9017	5.260	1550	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK
5	0998SJ001T	0.38	1250	RAL6005	5.035	1467	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK
6	0998SJ002T	0.38	1250	RAL6005	5.175	1507	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK
7	1573SJ004T	0.38	1250	RAL9017	5.390	1534	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK
8	0293SJ004T	0.38	1250	RAL7016	5.010	1576	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK
9	0008SJ003T	0.38	1250	RAL9017	5.590	1617	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK
10	0008SJ004T	0.38	1250	RAL9017	5.500	1597	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK
11	0071SK003T	0.38	1250	RAL9017	5.590	1632	DX51D	NS4850403	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0040	0.0160	0.0330	365	26	OK	OK
12	1253SJ002T	0.38	1250	RAL9017	5.620	1682	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	362	25	OK	OK
13	1573SJ001T	0.38	1250	RAL9017	5.360	1526	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	382	25	OK	OK
14	1573SJ002T	0.38	1250	RAL9017	5.570	1592	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	382	25	OK	OK
15	0169SK002T	0.38	1250	RAL6005	5.910	1719	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0160	0.0410	370	26	OK	OK
16	0111SJ002T	0.38	1250	RAL9006	5.660	1774	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	393	26	OK	OK
17	0168SJ004T	0.38	1250	RAL9006	5.365	1651	DX51D	NSZU2463	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0120	0.0300	363	26	OK	OK
18	0008SJ001T	0.38	1250	RAL9017	5.340	1690	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK
19	1822SJ004T	0.38	1250	RAL9017	5.450	1572	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	382	25	OK	OK
20	0293SJ001T	0.38	1250	RAL7016	5.830	1800	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK
21	1253SJ001T	0.38	1250	RAL9017	5.610	1681	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	382	25	OK	OK
22	1573SJ003T	0.38	1250	RAL9017	5.510	1576	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK
23	1711SJ001T	0.38	1250	RAL9006	4.500	1376	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	363	26	OK	OK
24	0169SK003T	0.38	1250	RAL6005	5.780	1711	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0160	0.0410	370	26	OK	OK
25	1253SJ003T	0.38	1250	RAL9017	5.310	1451	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	385	26	OK	OK

A01 Nr rejestrowy EDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach
ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice

A02
ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2
WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03 Nr: **1002821644**

ArcelorMittal

A06.1	A06.1
Zamawiający: Purchaser: Besteller:	ArcelorMittal Poland SA 41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 , Polska / Poland / Polen

A06.3	A06.3
Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:	

A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung: **SW/20/06/02**

A08.3 LEVERAGE: **GG03LIF007**

A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No: **10917733**

A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No: **PL/277839653/20-10917733**

A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr: **63493904**

A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr: **RKL14889/RKLFJ90**

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha powlekana w kręgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z225 powlekana lakierem A: GHDUM D724U B: BF7 B 7032 jakość pow.: I gat.stali: DX51D+ Z zabezp.pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: L16 Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,060/+ 0,060)
Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z225 lacquer coated A: GHDUM D724U B: BF7 B 7032 coating quality: I steel grade: DX51D+ Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: L16 Tolerances on thickness - normal (-0,060/+ 0,060)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10169:2010+ A1:2012	**EN 10346:2015**	**EN 10143:2006**	**DX51D+ Z**	**CCCL**

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : DX51D+Z EN10346:2015

C70 Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr	B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13 Tonaż - Weight - Gewicht
040008989050	**820070707**	**1**	**5,010 t**

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung

B07.3 Wytop - Heat - Schmelze: **021063**

C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al_{sol}[%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Ce[%]
0,05	0,24	0,018	0,006	0,002	0,02	0,02	0,008	0,040		0,0010	0,001	0,0010	0,001

Ti[%]	As[%]	N_2[%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H_2[%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C_{EV}[%]
0,0020		0,0044	0,0045	0,0022		0,0010			0,0012	0,0010	0,0002	0,0002	0,19

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr	B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13 Tonaż - Weight - Gewicht
040008989053	**820070709**	**1**	**5,710 t**

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung

B07.3 Wytop - Heat - Schmelze: **031725**

C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al_{sol}[%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Ce[%]
0,05	0,26	0,030	0,007	0,007	0,02	0,02	0,013	0,033		0,0010	0,002	0,0010	0,002

Ti[%]	As[%]	N_2[%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H_2[%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C_{EV}[%]
0,0010		0,0056	0,0020	0,0019	0,0010	0,0013			0,0014	0,0010	0,0002	0,0001	0,19

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK	B07.2 Numer partii - Batch No - Los	B08 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13 Tonaż - Weight - Gewicht

Wystawił: Jolanta Rög

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 14TG/BP-SP/2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
   Blacha stalowa płaska powlekana

2. Oznaczenie typu wyrobu:

   Blacha stalowa płaska

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
   Do zastosowań w budownictwie do wykonywania obróbek blacharskich dachu i elewacji

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
   BUDMAT Bogdan Więcek, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock
   Zakład produkcyjny – ul. Otolińska 25, 09-407 Płock

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego producenta o ile został ustanowiony:
   Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
   System oceny 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:
   7a. Polska norma wyrobu:

   PN-EN 10169 +A1:2012 „Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły – Warunki techniczne dostawy”.
   PN-EN 10346:2015-09 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy”.

   Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej numer akredytacji – **Nie dotyczy**

   7b. Krajowa ocena techniczna:
   Nie dotyczy

   Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
   Nie dotyczy

NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene

ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ZDROWOTNEGO ŚRODOWISKA
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY

ATEST HIGIENICZNY

B-BK-60211-0587/20

ORYGINAŁ

HYGIENIC CERTIFICATE

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **FARBA PROSZKOWA POLIESTROWA**

Zawierający / containing: żywicę poliestrową, dodatki zgodnie z deklaracją producenta

Przeznaczony do / destined: specjalistycznego powlekania elementów metalowych, ceramiki i innych tworzyw zgodnie z zaleceniami producenta

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania, ściśle według zaleceń producenta, z zachowaniem niezbędnych środków ostrożności, w tym ochrony skóry, oczu i dróg oddechowych. Pomieszczenia, po zastosowaniu wyrobu, należy wietrzyć do zaniku zapachu przed oddaniem ich do użytku. Na opakowaniu należy umieścić etykietę w języku polskim, zawierającą zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, walorów użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu / Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer:

CDS Urszula Chudy
39-209 Zasów
Wiewiórka 69

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

CDS Urszula Chudy
39-209 Zasów
Wiewiórka 69

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2025.08.20 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after2025.08.20 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 20 sierpnia 2020

The date of issue of the certificate: 20th August 2020

Kierownik
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska

z up. Maciej Szoda

dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH
00-791 Warszawa, ul.Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland
e-mail: sek-zbk@pzh.gov.pl, tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349

A01	A02	A03
SIS Produkcja Sp. z o.o. **Ul. Blokowa 6** **31-752 Kraków** **NIP 6782963588**	**Atest 2.2.** **Wg PN-EN 10204**	**NR: 479/2025** Z01.1 **Data wystawienia 12.11.2025**

A06.1	A07
Zamawiający: **Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**	Nr zamówienia klienta: **FA/1036/2025/PR**

B07.2 Nr partii	B07.1 Wytop	B01 Specyfikacja wyrobu	B02 Gatunek	B08 Ilość Wiązek	B13 Masa netto [t] kg
	40133	K 40X40X3,0	S235		1815

C71-C83 **Skład chemiczny**

Wytop	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cr[%]	Ni[%]	Cu[%]	Al[%]	N2[%]	Nb[%]	Ti	CEV
40133	0,14	0,49	0,01	0,008	0,008	0,02	0,01	0,02	0,034				0,23

Własności mechaniczne

Wytop	C11 Re[MPa]	C12 Rm[MPa]	C13 A[%]	C13.2 A50[%]	C13.3 A80[%]			D52 KV[J]	
40133	319	433	31,5						

D01
Stan powierzchni i wymiary zgodne z przedmiotową normą wykonania i warunkami zamówienia

Z04 Cechowanie znakiem CE zgodnie z normą:	Z02
PN-EN 10025-2007, PN-EN 10162:2005 CE **Nr 1458-CPR-FPC-057**	Pieczęć firmowa

STAL IMPEX Sp. z o.o.

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	**647/2025**	NR WZ	**306/03/2025**	Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	**29.07.2025**
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**20x10x0,8**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**405217430**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DC01**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,04	0,14	0,014	0,013	0,005						

Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
205	**334**	**80**	**42**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

STAL IMPEX Sp. z o.o.

SAAR CERT TÜV ISO 9001 : 2015

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	**1071/2020**	NR WZ	**440/10/2020**	Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**30x30x1,5**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**203512-4** **104660-4**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DX51D Z275** **DX51D Z275**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,06	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,026		
0,06	0,3	0,02	0,013	0,016	0,03	0,03	0,02	0,029		
Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
325	**380**	**80**	**34**	
335	**380**	**80**	**34**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

STAL IMPEX Sp. z o.o.

SAAR CERT TÜV ISO 9001 : 2015

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	**1078/2020**	NR WZ	**378/10/2020**	Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**40x30x1,5** **40x30x1,5**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**203512-4** **304688-4**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DX51D Z275** **DX51D Z275**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,06	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,026		
0,07	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,036		
Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
325	**380**	**80**	**34**	
340	**380**	**80**	**34**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

STAL IMPEX Sp. z o.o.

SAAR CERT TÜV ISO 9001 : 2015

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	**1077/2020**	NR WZ	**440/10/2020**	Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**50x30x1,5** **60x40x2,0**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**203512-4** **104660-4**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DX51D Z275** **DX51D Z275**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,06	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,026		
0,06	0,3	0,02	0,013	0,016	0,03	0,03	0,02	0,029		
Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
325	**380**	**80**	**34**	
335	**380**	**80**	**34**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

STAL IMPEX Sp. z o.o.

ISO 9001 : 2015

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr		NR WZ		Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**60x60x2,0** **60x60x1,5**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**201935-4** **202481-4**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DC01** **DC01**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,05	0,16	0,02	0,006	0,019	0,01	0,01	0,01	0,033		
0,04	0,21	0,01	0,01	0,016	0,01	0,02	0,01	0,033		
Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
240	**305**	**80**	**36**	
255	**330**	**80**	**39**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

STAL IMPEX Sp. z o.o.

Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2
Zamawiajacy Purchaser Besteller	**Iwona Dudzik FPUH Pol Bram** **32-415 Raciechowice** **Raciechowice 350**

Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	**222/2023**	NR WZ	**296/10/2022**	Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung	**23.03.2023**
Wyrób Product Erzeugnis	**Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5**				

Wymiary Dimensions Abmessungen	**80x30x1,5** **40x30x1,25**	Dugość	**wg WZ**	waga	**wg WZ**
Nr wytopu Heat No Abstrich	**10214191-4** **16896**	Gatunek stali Steel grade Marke	**DX51D Z275** **DX51D Z275**		

Skład chemiczny
Chemical composition
Chemische Zusammensetzung

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
0,1	0,39	0,02	0,017	0,015	0,04	0,04	0,03	0,025		
0,05	0,19	0,011	0,011	0,008						
Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	

Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes

C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]	C13 A	C13 A% [%]	D55 Ra [um]
310	**360**	**80**	**30**	
297	**381**	**80**	**33**	

STAL IMPEX Sp. z o.o.
ul. Łukasiewicza 49 PL
38-400 Krosno

CERTYFIKAT

TÜV NORD Polska
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
tuv-nord.pl

dla Systemu Zarządzania wg
PN-EN ISO 9001:2015
PN-EN ISO 14001:2015
PN-EN ISO 45001:2024

Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zaświadcza się niniejszym, że

STACO POLSKA Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 8, PL / 32-005 Niepołomice

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie:

Produkcja krat pomostowych i stopni schodów wciskanych, zgrzewanych i profilowanych, taśm ciętych i innych drobnych konstrukcji stalowych oraz usługi cynkowania ogniowego.

Numer rejestracyjny certyfikatu:	**AC090 100/1308/2213/2015**	Ważny od	**02-11-2024**	do **01-11-2027**
Numer rejestracyjny certyfikatu:	**AC090 104/1308/2213/2015**	Ważny od	**02-11-2024**	do **01-11-2027**
Numer rejestracyjny certyfikatu:	**AC090 126/1308/2213/2015**	Ważny od	**02-11-2024**	do **01-11-2027**

Protokół z auditu nr: PL2213/2024

Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Katowice, 28-10-2024

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF
PCA Polskie Centrum Akredytacji – Certyfikacja Systemów Zarządzania
AC 090